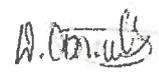


LEISTUNGSERKLÄRUNG

Gesteinskörnungen für Beton, hergestellt nach Norm
 EN 12 620:2002+A1:2008 / SN 670 102b-NA

Produktionswerk

K.+U. Hofstetter AG, Kieswerk Mattstetten

Nr. Leistungserklärung	AL-001 BH		
1. Kenncode des Produkts (Farbe blau gemäss Preisliste)	28200004	Sand gewaschen 0-4mm	
	28200048	Rundkies 4-8 mm	
	28200816	Rundkies 8-16 mm	
	28201632	Rundkies 16-32 mm	
2. Verwendungszweck des Produkts	Feine und grobe Gesteinskörnung zur Herstellung von Beton		
3. Hersteller	K. + U. Hofstetter AG Kies- und Transportbetonwerk 3324 Hindelbank		
4. --	--		
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	System 2+		
6.a Harmonisierte Norm Notifizierte Zertifizierungsstelle	EN 12620:2002+A1:2008 / SN 670 102b-NA NB 2115 (SÜGB)		
7. Erklärte Leistungen	Siehe Anlagen 1 und 2		
Die Leistungen der Produkte entsprechen den erklärten Leistungen gemäss den Anlagen 1 und 2. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit den einschlägigen Rechtsvorschriften ist allein die obengenannte Herstellerin verantwortlich.	Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers   Erich Knipp Verkaufsleiter Danilo Obradovic Labor Hofstetter		
	Datum: 23. 03. 2023	Rev.	Seite 1/2

Anlage 1 zur Leistungserklärung Gesteinskörnungen für Beton nach SN EN 12620 / SN 670 102b-NA			
K. + U. Hofstetter AG Werk Mattstetten Münchringenstr. 12 3324 Hindelbank	Datum 23.03.2023	Seite 2/2	 S Ü G B + A S M P SCES 093/Zertifikat 00047

Petrographie

Die Kiesvorkommen der K. + U. Hofstetter AG, 3324 Hindelbank werden als Rückzugschotter oder Plateuschotter bezeichnet und sind eiszeitliche Ablagerungen des Aaregletschers.

		Prüfnorm	Einheit	Anforderung	Artikel			
Geometrische Eigenschaften	Herkunft	--			Natürliche Gesteinskörnung aus eiszeitlicher Ablagerung			
	Korngruppe	EN 12620	mm		0-4	4-8	8-16	16-32
	Sortennummer				28200004	28200408	28200816	28201632
	Korngrößenverteilung	EN 12620 Tabelle 1			G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
	Kornform von groben Gesteinskörnungen	EN 12620 Tabelle 1	%	FI	NPD	FI 10	FI 15	FI 15
	Gehalt an Feinanteilen (≤ 0.063mm)	EN 933-1	%	f	f _s	f _{1.5}	f _{1.5}	f _{1.5}
	Gehalt an Mehlkorn (≤ 0.125mm)			%	5.0	0.1	0.1	0.1
Physikalische Eigenschaften	Widerstand gegen Polieren PSV	EN 12620 Tabelle 1		PSV ₄₄	NPD	NPD	NPD	NPD
	Rohdichte P _{rd} (ofentrocken)	EN 1097-6	t/m ³		2.63	2.66	2.66	2.66
	Schüttdichte	EN 1097-3	t/m ³		1.65	1.54	1.55	1.50
	Wasseraufnahme der Gesteinskörnungen WA ₂₄	EN 1097-6	%		0.7	0.5	0.5	0.4
Dauerhaftigkeit 07.02.2023	Petrographisch ungeeignete Komponenten	SN 670 115	M-%	≤ 5.0	4.5	4.2	3.5	2.5
	Anteil an freien Schichtsilikaten	SN 670 115	St-%	≤ 2.0	0.5	NPD	NPD	NPD
	Zul. Höchstmenge an Tonmaterialien	SN 670 115	M-%	≤ 3.0	NPD	NPD	NPD	NPD
	Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	SIA MB 2042	%	> 0.11%	NPD	NPD	NPD	NPD
Chemische Eigenschaften	Wasserlösliche Chloride	EN 1744-1	%		< 0.001	< 0.001	< 0.001	< 0.001
	Säurelösliches Sulfat	EN 1744-1	%	AS _{0.2}	< 0.03	< 0.03	< 0.03	< 0.03
	Gesamtschwefelgehalt	EN 1744-1	%		0.04	0.03	0.03	0.03

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen (von feinen Gesteinskörnungen) im Werk Mattstetten

Feine Gesteinskörnung	Sieb Bereich	Typische Siebkurve in M.-%		Grenzabweichung Toleranz nach Tab. 4
Sand 0-4 (Trockensiebung)	0.063	1.5		± 3
	0.125	5.0		
	0.250	12		± 20
	1.000	60		± 20
	4.000	95		± 5

Grobe Gesteinskörnung

Sorte	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								
	2	4	5.6 (± 15%)	8	11.2 (± 15%)	16	22.4 (± 15%)	31.5	45
4 / 8	0.1	3.5	40	90					
8 / 16	0.1	0.3	0.5	8.0	40	92			
16 / 32			0.1	0.4	1.0	6.0	40.0	90.0	100