

alluvia
green in grey

alluvia
green
in grey

**Weil wir heute bereits
auf nachhaltige Beton-
sorten bauen.**

alluvia green in grey.

Der Beton, der Sie und
die Umwelt schützt.



≥ 25% CO₂-reduziert

≤ 75% RC-Granulat

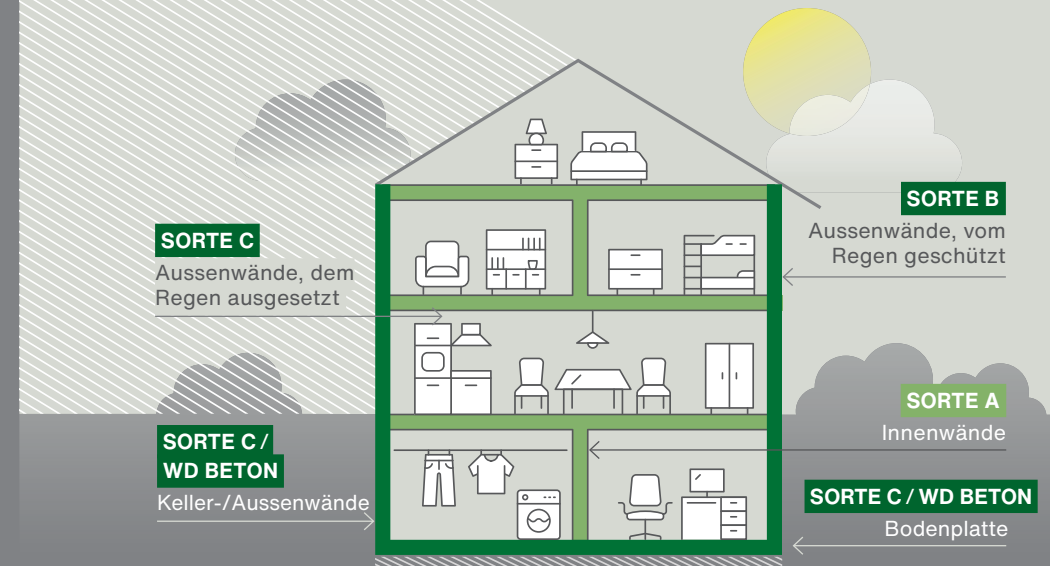
Die neue Generation Beton.

alluvia green in grey-Betonsorten können alles, was herkömmlicher Beton auch kann – punkten aber mit entscheidenden Vorteilen: Sie sind CO₂-reduziert und enthalten bis zu 75% RC-Granulat. Unser neuestes Produkt «carbo» ist zudem noch mit rekarbonatisiertem Misch- und Betongranulat erhältlich.

All unsere green in grey-Produkte schonen deshalb die Ressourcen und hinterlassen einen minimalen CO₂-Fussabdruck. Für alluvia ist das die konsequente Antwort auf eine immer nachhaltiger werdende Produktion im Betonbau.

Mit alluvia green in grey setzen wir die Kreislaufwirtschaft um und bauen auf eine neue Generation Beton.

alluvia green in grey: Der Konstruktionsbeton mit dem nachhaltigen Fussabdruck.



Neu sind alle auch in der Ausführung «carbo» erhältlich – also angereichert mit rekarbonatisiertem Misch- und Betongranulat.

Für alle grün markierten Bauteile ist alluvia green in grey geeignet.

		Druckfestigkeitsklasse	Expositions-klasse	Grösstkorn mm	Chlorid-gehaltsklasse	Konisistenz-klasse	Anwendung	Beton-granulat	Misch-granulat	Karbonati-sierbar
SORTE A	049 A231-C	C25/30	XC1, XC2	32	0.20	F4	Kran/Pump	≥ 75 %		Ja
	049 A231-M	C25/30	XC1, XC2	32	0.20	F4	Kran/Pump		≥ 75 %	Ja
	049 A265-M	C25/30	XC1, XC2	16	0.20	SF2	SVB		≥ 75 %	Ja
	048 A331-C	C30/37	XC1, XC2	32	0.20	F4	Kran/Pump	≥ 40 %		Ja
SORTE B	048 B231-C	C25/30	XC3	32	0.20	F4	Kran/Pump	≥ 40 %		Ja
SORTE C	048 C331-C	C30/37	XC4	32	0.20	F4	Kran/Pump	≥ 40 %		Ja

alluvia green in grey.

Weil wir aus altem Beton neuen Beton mischen.

Wir bauen auf die Kreislaufwirtschaft.

Abbruchbeton ist der grösste Abfallstrom der Welt. Diesen Bauschutt nachhaltig zu nutzen und ihn wiederum in hochwertigen Baustoff umzuwandeln, ist für alluvia oberstes Gebot. So leisten wir einen wichtigen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft und setzen ein Zeichen für den Klimaschutz.

Carbonatisierung – ein geniales Prinzip, das CO₂ dauerhaft entfernt.

Das Prinzip ist einfach: Es braucht Baustoffrecycler, eine Biogasanlage und eine Technologie, welche Abbruchgranulat mit CO₂ anreichert. Dabei wird ein Mineralisierungsprozess ausgelöst, der das CO₂ in Gestein umwandelt und so dauerhaft speichert.

Eine gute Atmosphäre.

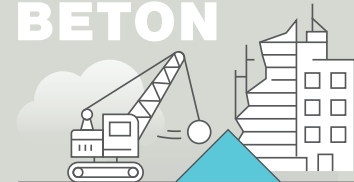
alluvia green in grey Betonsorten entfernen CO₂ aus der Atmosphäre und erzeugen so wichtige Negativemissionen. Die im Frühling 2023 in Betrieb genommene CO₂ Speicheranlage Biberist ist die grösste ihrer Art – sie hat eine Kapazität um 1000 Tonnen CO₂ pro Jahr dauerhaft zu speichern.



Die Technologie speichert zirka 10 kg CO₂ pro Tonne Recyclingmaterial. Das entspricht der Leistung von 50 000 Bäumen pro Jahr.

Wir garantieren grösstmögliche Nähe entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

ABBRUCH-BETON



ABBRUCHBETON mehrheitlich abgebaut im Fabrikareal Papieri

CO₂/BIOGAS



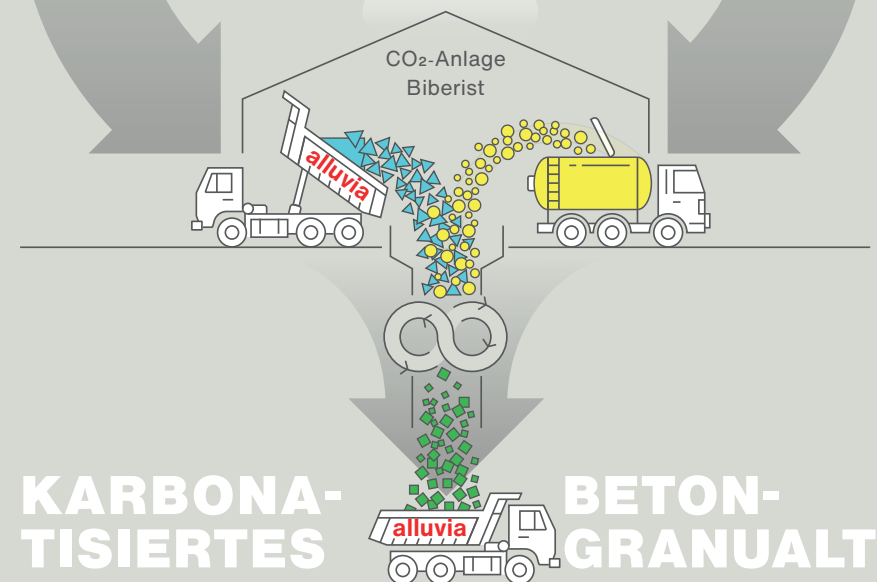
CO₂ gewonnen in der Biogasanlage der ara Bern



200m Transportweg



34 km Transportweg



Eine gute Beratung ist das beste Fundament.

alluvia green in grey-Betonsorten sorgen für ein sicheres, gutes Gefühl und schonen die Umwelt. Zudem sind sie die konsequente Antwort auf das Ziel der Netto-Null-Treibhausgasemissionen 2050.

Gerne informieren wir Sie über unsere recyklierten und CO₂-optimierten Betonsorten und bieten Ihnen dazu eine fundierte Beratung.



Bei Fragen zu alluvia green in grey wenden Sie sich bitte an:

Danilo Obradovic

Leiter Qualitätswesen/Betonlabor

034 411 86 66

danilo.obradovic@alluvia.ch

Alluvia AG

Ostermundigenstrasse 34a, 3006 Bern

034 411 86 11, info@alluvia.ch, alluvia.ch

alluvia
green in grey